



EGAPOX A-714

PINTURA EPOXI SIN DISOLVENTE ESPECIAL PARA DEPÓSITOS DE AGUA POTABLE

Febrero 2016
EGA-648A714-01-FT

DESCRIPCIÓN:

EGAPOX A-714, es un recubrimiento epoxi de altas prestaciones sin disolvente especial para depósitos, tanques o conducciones de hormigón o acero que deban contener agua potable, según Informe 2015762 realizado con fecha 28 de enero del 2016 por el laboratorio LABAQUA, "Informe de migración de compuestos según Norma UNE-EN 12873-2/2005 de productos destinados a estar en contacto con aguas de contacto humano"

CARACTERÍSTICAS:

| | MEZCLA CON DUREPOX A-333 |
|--------------------|---|
| DENSIDAD | 1,41 Kg/lt. ± 0,04 |
| VISCOSIDAD | 120-130 K.U. a 20° C. |
| SÓLIDOS | 100% |
| COLOR | Blanco |
| CATALIZADOR | DUREPOX A-714 |
| RELACIÓN DE MEZCLA | Egapox A-714 / Durepox A-714 → 4/1 en peso) |
| AGITACIÓN MEZCLA | Mecánica, agitar a bajas revoluciones |
| VIDA DE LA MEZCLA | 30-40 minutos a 20°C |

INSTRUCCIONES APLICACIÓN:

Preparación de superficies: El soporte deberá estar limpio, seco y libre de contaminantes (grasa, aceite, pinturas viejas, etc.). Si el hormigón es nuevo, deberá estar completamente fraguado.

Acero: Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la Norma ISO 8501.1 Imprimir con nuestra **IMPRIMACIÓN EGAPOX o EGAPOX 75 PLUS.**

Hormigón: Eliminar la lechada de fraguado y eflorescencias mediante chorro de agua a alta presión o chorreado con arena. Imprimir con nuestro **EGAPOX 100 + DUREPOX 80.**

Condiciones de aplicación: La temperatura ambiente y la del sustrato deben estar por encima de los 8°C

durante la aplicación y el curado. La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. La humedad relativa debe ser inferior al 80% durante la aplicación y el curado.

Equipo recomendado:

- **Método:** Pistola sin aire "Airless".
- **Boquilla:** 0,019"-0,023".
- **Presión:** 200 atmósferas.

Limpieza: Limpiar los utensilios con nuestro **Disolvente Egapox.**

PROPIEDADES:

El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7 días a 20°C.

Secado (a 20°C): 1-2 horas a 20° C.

Repintado: Mínimo 24 horas a 20° C.
Máximo 2 días a 20° C.

Espesor: 250 a 300 micras.

Rendimiento teórico: 3 m²/Kg para 250 micras secas.

Resistencia química: Resiste el contacto de agua dulce y derrames o salpicaduras de gasolina, gasoil, fuel, aceites vegetales y minerales, ácidos o álcalis diluidos y algunos disolventes.

En ningún caso debe ponerse un tanque de agua potable en servicio antes de 10 días de curado a 20°C y que haya sido perfectamente lavado varias veces con agua dulce a presión para eliminar los subproductos de la reticulación.

No usar disolvente para dilución.

Para aplicaciones a temperaturas extremas, consultar a nuestro Departamento Técnico.

Etiquetado COV:

Directiva 2004 / 42 / IIA (j) (550/500)

Producto libre de COV

(*Producto listo al uso: Base / Catalizador → 100 / 25 en peso)

PRESENTACIÓN:

EGAPOX A-714: Envases de 16 Kg. y 4 kg..

DUREPOX A-714: Envases de 4 Kg. y 1 kg

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.