

### DESCRIPCIÓN:

Imprimación “**Convertidor de Oxido**” que, mediante reacción química transforma el oxido en una capa negra, neutralizándolo. Actúa como antioxidante donde exista oxido. Mediante su acción sobre el hierro, consigue una magnífica adherencia sobre la superficie metálica. Prepara, igualmente, las superficies oxidadas para que puedan adherirse sobre ellas las pinturas de acabado. Puede ser aplicado sobre superficies húmedas. Encuentra su campo de aplicación donde debemos evitar el uso de medios mecánicos con el consiguiente ahorro de tiempo y dinero.

Elimina la necesidad de dar una imprimación a base de minio de plomo o cualquier otra preparación convencional, lo que da lugar a coste mas bajo.

### CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES:

**PH:** 4

**Densidad:** 1,44 Kg./Lt., ±0,05.

**Viscosidad:** 85K.U. ± 5

**Sólidos en peso:** 61,9%.

**Sólidos en volumen:** 45,5%

**Rendimiento Teórico:** 15,2 m<sup>2</sup>/lt. para 30 micras secas.

**Secado:** Al tacto: 1-2 horas a 20°C

No pegajoso: 3 horas

Repintado: A las 24 horas

**Color:** Líquido blanquecino. Una vez seco varia desde negro a negro violaceo

**Aspecto:** Mate Pavonado

**Adherencia:** Muy buena sobre superficies correctamente preparadas.

**Repintabilidad:** Cualquier tipo de pintura de las habituales en el mercado.

**Limpieza:** AGUA

**REACCION AL FUEGO: Euroclase: B. s1, d0 según Norma Europea UNE EN 13501.1:2007**

### APLICACIÓN:

**Preparación de la superficie:** Previamente a la aplicación del **TEPPINOX**, las superficies oxidadas

deberán cepillarse para eliminar las laminas de oxido sueltas y el polvo.

Si las superficies metálicas presentan sales solubles, estas deberán quitarse mediante lavado con agua, ya que pueden retrasar el proceso de conversión.

Cuando las superficies presenten grasas, calaminas, viejas pinturas, etc., que impiden la penetración del **TEPPINOX**, es preciso rascar para abrir el poro y facilitar de esta manera la reacción química.

En los casos en que únicamente se pretenda parchear, la aplicación del **TEPPINOX**, deberá realizarse siempre sobre el oxido.

El **TEPPINOX** debe ser aplicado a brocha, para asegurar la perfecta penetración. Se recomienda realizar la aplicación sin diluir.

Los utensilios empleados para la aplicación del **TEPPINOX** deben de estar completamente limpios, sin resto de disolventes, aguarrás, etc. Pueden limpiarse con agua, procurando no dejar secar los residuos.

El recubrimiento del **TEPPINOX** puede hacerse dependiendo de la temperatura ambiente, a las 2-3 horas después de su aplicación.

### Etiquetado COV:

Directiva 2004 / 42 / IIA (a) (75/30)

Máx. COV 25 g/lt.

### PRECAUCIONES:

Aunque no se conocen riesgos con este material, recomendamos que se eviten contactos con la piel y ojos mediante la utilización de guantes de goma y gafas de seguridad.

**Contacto con la piel:** Lavar con agua y jabón.

**Contacto con los ojos:** Irrigaciones con cantidades copiosas de agua fresca, limpia.

**Si se ingiere:** No provocar el vómito, dar al paciente agua o leche y solicite ayuda medica.

**CONSULTAR FICHA DE SEGURIDAD**

### PRESENTACION:

Envases de 250 ml, 2 y 5 lts.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.