

#### **DESCRIPCIÓN:**

El **TAR-EPOX 75 PLUS** es un sistema Epoxi-Brea de dos componentes y altos sólidos a viscosidad de aplicación, para la obtención de altos espesores de capa por mano aplicada.

Encuentra el campo de aplicación en el pintado económico de estructuras metálicas, incluso no perfectamente desoxidadas, recubrimiento de tanques, cisternas y tuberías de metal u hormigón, enterradas o no, paredes y muros de hormigón como imprimación o puente unión en carreteras, antes de asfaltar. Para juntas en puentes, etc... Los materiales pintados con este recubrimiento tienen muy buenas resistencias al agua dulce o salada y a soluciones de ácidos y álcalis diluïdos. La resistencia a los disolventes es moderada.

Sus elevados contenidos de sólidos en volumen y espesor de película por mano dan lugar a unos altos rendimientos y economía de aplicación.

El producto calea expuesto a la intemperie, lo cual no supone merma en sus propiedades y resistencias.

#### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

**Densidad:** 1.28 Kg/Lt  $\pm 0.05$ , de la mezcla

**Viscosidad:** 130 K.U.  $\pm 10$

**Extracto seco:** 84.5%  $\pm 2$ , en peso. 77,3%  $\pm 2$ , en volumen.

**Color:** Negro.

#### **ETIQUETADO COV (instalaciones industriales):**

Directiva 1999/13/CE.

Disolventes: 21,5% Peso. COV (suministro): 21,5% Peso. COV: 17,9% C (expresado como carbono).

Peso molecular (medio): 108,9.

Número átomos C (medio): 7,5.

#### **APLICACIÓN:**

**Relación de mezcla:** 4,5/1 en peso; 4/1 en volumen con **DUREPOX 70**.

**Dilución:** 5-10% en volumen (4-8% en peso) con nuestro **DISOLVENTE EGAPOX** para una viscosidad de aplicación de 85 K.U.  $\pm 5$ .

**Vida de la mezcla:** Superior a 6 horas a 20°C.

**Preparación del soporte:** Preferiblemente granallado hasta grado Sa 2 ½ según Norma Sueca SIS 055900-1967. Si esto no es posible, desoxidación manual hasta hacer desaparecer el óxido que no esté fuertemente adherido.

El producto es autoimprimante sobre la mayoría de los soportes. Puede reforzarse la resistencia anticorrosiva con la aplicación previa de nuestra **EGAPOX, IMPRIMACIÓN EPOXI DE DOS COMPONENTES**, o nuestra **IMPRIMACIÓN EPOXI RICA EN ZINC**.

Es necesaria la eliminación de grasas, aceites u otro tipo de contaminantes, tanto sobre acero como sobre sustratos minerales como hormigón, cemento, etc...

La aplicación de imprimaciones ricas en Zinc o anticorrosivas reforzará las características generales del sistema.

**Aplicación:** Preferentemente con equipo airless con relación de presión 30/1 ó 40/1, boquilla de 0.021" o superior y presión de salida de 120-140 Kg/cm<sup>2</sup>.

También con equipo aerográfico de calderín presurizado o de gravedad, con boquilla de  $\varnothing$  2.5 mm.

A brocha o rodillo, previa adición de un 5-10% de nuestro **DISOLVENTE EGAPOX**.

**Condiciones de aplicación:** El producto aplicado cura incluso a temperaturas inferiores a 5°C y humedades relativas del 90%.

**Espesor recomendado:** 150-200 micras por mano. Se obtienen sin dificultad 600 micras secas en una sola aplicación con equipo airless adecuado.

#### **PROPIEDADES:**

**Secado a 20°C:** 2-3 horas al tacto; 15 horas no pegajoso, para 200 micras. El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7 días.

**Repintabilidad:** 24 horas mínimo.

**Adherencia:** El **TAR-EPOX 75 PLUS** tiene buena adherencia directa sobre acero y superficies no férricas (galvanizado, etc...), incluso no perfectamente preparadas. Sobre hormigón libre de grasas u otras impurezas la adherencia es también excelente

Sobre pinturas viejas se recomienda hacer un ensayo previo.

**Rendimiento teórico:** 3,87 m<sup>2</sup>/Lt; 3,0 m<sup>2</sup>/Kg. para 200 micras.

**Envases de:** Envases de 9 kgs. de Pintura + 2 kgs. de Catalizador **DUREPOX 70**.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.