

DESCRIPCIÓN:

Los esmaltes **MARTELES** producen al aplicarlos un efecto martillado, especial para industria de maquinaria, cerrajería, motores, ascensores, vehículos y remolques industriales, muebles y accesorios metálicos, etc. Por la naturaleza de su composición ofrece cierta protección anticorrosiva.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Colores: Se fabrican en los 12 colores de nuestra carta **MARTELE**. Cualquier color especial que no se encuentre en la misma deberá fabricarse bajo demanda, siendo la cantidad mínima de 100 lts. por color.

Aspecto: Martillado.

Brillo: Brillante

Viscosidad: 70-80 K.U.

Peso específico: $1,00 \pm 0,05$ grs/c.c.

Sólidos: En peso: 44,5 + 2%

En volumen: $37\% \pm 2\%$

Rendimiento: 8-10 m²/lt. Aprox. Para el sistema consistente en mano fina y mano cargada.

Disolvente: 0-15% con DISOLVENTE N° 221

Secado: **AL POLVO:** 10-15 minutos

AL TACTO: 2-3 horas

DURO: 24-48 horas.

Para acelerar el curado, hornear a 60-70°C durante 20-30 minutos.

ETIQUETADO COV (instalaciones industriales):

Directiva 1999/13/CE (RD.117/2003).

Actividad industrial: 8) Recubrimiento de metales.

Disolventes: 55,5% Peso.

COV (suministro): 55,5% Peso.

COV: 50,1% C (expresado como carbono).

Peso molecular (medio): 106,6.

Número de átomos C (medio): 8,0.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

Aplicación: **A PISTOLA.** Se recomienda aplicar con una presión de aire, comprendida entre 3-5 atmósferas, con boquillas de 1,8-2,2 mm., y a una distancia aproximada de 30 cm.

Para la aplicación del **MARTELE**, el mejor sistema será dar inicialmente una capa muy fina, con el gatillo de la pistola a medio recorrido y, seguidamente dar una segunda capa con el gatillo apretado a fondo, o dos manos cruzadas rápidas en función del acabado

deseado. Según se use un sistema u otro, el rendimiento variará en consecuencia.

Preparación de las superficies: Deberá eliminarse el óxido, calamina, grasas, etc., hasta que la superficie quede completamente limpia.

Sistema de aplicación:

1.- Metales ferrosos:

Para una mejor protección al exterior y mayor adherencia se recomienda dar previamente una imprimación sintética, aconsejamos nuestras **IMPRIMACIONES I-500**.

2.- Metales no ferrosos (Aluminio, Galvanizado, etc.)

Sobre estos metales, es muy aconsejable, antes de aplicar el **MARTELE**, dar **una mano de imprimación fosfatante SHOP-PRIMER**, con el fin de asegurar la adherencia del **MARTELE**.

3.- Superficies viejas:

En superficies en mal estado matizar las superficies y eliminar restos de óxido, desconchados, etc., y proceder como se indica en el apartado 1.

RECOMENDACIONES:

El efecto martillado se consigue más o menos pronunciado, en función de la boquilla empleada, presión y distancia de la pistola y manos de aplicación del objeto a pintar. Recomendamos, por ello, realizar previamente ensayos hasta conseguir la intensidad deseada del efecto martillado.

Para conseguir un efecto uniforme, deberá procurarse una capa uniforme en toda la superficie.

Almacenamiento: HASTA UN AÑO, en lugares protegidos de las heladas. Si se ha abierto el envase, cerrarlo bien, y utilizar el contenido en breve plazo.

Utilización: Antes de la aplicación, remover el contenido del envase hasta su total homogeneización.

Debido a su elevada tixotropía pueden quedar grumos los cuales no crean ningún problema de obturación de pistola.

PRESENTACIÓN:

MARTELE GRIS PLATA: Envases de 750 ml., 4 y 15 lts.

MARTELE colores: Envases de 750 ml. y 4 lts.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.