

I-500 ANTICORROSIVO

IMPRIMACION SINTETICA CON FOSFATO DE ZINC

Septiembre 2010
EGA-000-00-FT

DESCRIPCIÓN:

I-500 ANTICORROSIVO, es una imprimación para uso industrial formulada con resinas gliceroftálicas y pigmentada con Fosfato de Zinc como pigmento anticorrosivo

I-500 ANTICORROSIVO, presenta un secado rápido, buena adherencia y cubrición, sirviendo de capa base para pinturas alquídicas y en determinadas condiciones con productos de dos componentes controlando que el intervalo mínimo de repintado sea de 48 horas a 20° C.

I-500 ANTICORROSIVO, está especialmente estudiada para imprimir superficies de acero o hierro, tanto en estructuras metálicas, como maquinaria, carrocerías de camiones, etc.

CARACTERÍSTICAS:

Colores: BLANCO, NEGRO, ROJIZO, GRIS CLARO

Aspecto: Satinado 10-20% a 60°.

Densidad: 1,42 ± 0,053.

Viscosidad: 100-110 KU

Sólidos: En peso: 68 ± 2%.

En volumen: 48 ± 2%

Rendimiento: 14 m²/lt para 35µ secas.

Secado: Al tacto: 10-15 minutos.

Seco: 4 a 6 horas a 20° C.

Dilución: **BROCHA:** 10% con N° 221

RODILLO: 10% con N° 221

PISTOLA: 20% con N° 221

Reacción al fuego: Euroclase "B s1, d0", según UNE EN 13501-1:2007

ETIQUETADO COV (Color Blanco)

Directiva 1999/13 (RD.117/2003) 8)

Disolventes: 30.8% Peso

COV (suministro): 30.8% Peso

COV: 27.8% (expresado como carbono)

Peso molecular (Medio): 106.3. N° Átomos C (medio): 8.0

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

Preparación de superficies: El acero debe estar limpio, seco y libre de óxido, calamina, grasa, etc. El sistema más apropiado es el chorro de arena, en caso de imposibilidad técnica, recomendamos dejar oxidar el metal durante algunos meses, a la intemperie, y a continuación eliminar el óxido por los medios mecánicos tradicionales adecuados.

Si la superficie presenta grasa o aceite, limpiar con un desengrasante adecuado.

RECOMENDACIONES:

I-500 ANTICORROSIVO, es una imprimación antioxidante, por lo que siempre deberá ser recubierta de una pintura de acabado.

Almacenamiento: HASTA UN AÑO, en lugares protegidos de las heladas. Si se ha abierto el envase, cerrarlo bien, y utilizar el contenido en breve plazo.

Utilización: Antes de la aplicación, remover el contenido del envase hasta su total homogeneización.

PRESENTACIÓN:

Envase de 4 lts. y 22 kgs.

Envases de 750 ml. colores: ROJIZO y BLANCO

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.