

DESCRIPCIÓN:

IMPRIMACIÓN EGAPOX, Imprimación Epoxi Dos Componentes, es una imprimación industrial elaborada a base de resinas epoxi curadas con poliamidas, con fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo.

Combinado con el **Catalizador EGAPOX**, para imprimaciones y esmaltes epoxídicos, en proporción 4/1 en peso de Base/Catalizador, se usa como imprimación de altas resistencias mecánicas, químicas y a la corrosión.

Presenta muy buena adherencia sobre acero y otros metales como acero galvanizado o aluminio.

Aplicable en todo tipo de soportes metálicos como estructuras, maquinaria, calderería, y en general equipamiento sometido a altas prestaciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Densidad: 1,56 Kg/lt. \pm 0,05 (20°C), de la base.
1,37 Kg/lt. \pm 0,05 (20°C), de la mezcla.

Viscosidad: 85 K.U. \pm 5 (20°C), de la base.
80 K.U. \pm 5 (20°C), de la mezcla.

Sólidos: En volumen: 50%, aprox., de la mezcla.

Colores: Blanco, Gris RAL 7001 y Rojo Óxido.
Colores a medida para fabricación mínima de 200 Kilogramos.

Aspecto: Ligeramente satinado.

Catalizador: Catalizador EGAPOX.

Relación de mezcla: 4/1 en peso de Base/Catalizador (2,5/1 en volumen, aprox.).

Vida de la mezcla: 10 - 12 horas, a 20 °C.

Diluyente: nuestro **Disolvente Egapox**.

REACCIÓN AL FUEGO: Euroclase: "B-s1,d0", según Norma Europea UNE-EN 13501-1:2007.

ENSAYO RESISTENCIA A LA NIEBLA SALINA: según Norma Europea UNE-EN ISO 9227:2007.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

Preparación de las superficies: El soporte estará

limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes como polvo, grasas, aceites u otros que perjudicarían la adherencia. Los restos de óxido deberán ser eliminados, preferentemente con un granallado hasta grado Sa 2½ según Norma Sueca SIS 055900-1967.

Condiciones de aplicación: Se recomienda Tª > 10°C y Humedad Relativa < 75%. Aplicar por lo menos a tres grados sobre el punto de rocío.

Equipo recomendado: Preferiblemente equipo aerográfico con boquilla de Ø 1.6-1.8 mm. También con equipo airless con boquilla de 0,013" o superior y presiones mínimas de 120 Kg/m².

También es posible la aplicación a brocha o rodillo.

Dilución: Para equipo aerográfico, diluir hasta unos 25" Copa Ford nº 4. Para ello, diluir la mezcla Base/Catalizador un 20-25% en peso con nuestro **Disolvente Egapox**.

Para equipo airless, diluir la mezcla Base/Catalizador un 10-15% en peso con nuestro **Disolvente Egapox**.

Para aplicación con brocha, diluir la mezcla Base/Catalizador un 0-5% en peso con nuestro **Disolvente Egapox**.

Limpieza: Limpiar los utensilios con nuestro **Disolvente Egapox** o **Disolvente Limpieza Universal**.

PROPIEDADES:

El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7 días a 20 °C.

Secado (20°C): Al tacto: 20-30 minutos.

No pegajoso: 3 horas, aprox.

Repintado: 15 horas mínimo y máximo 48 horas. Se puede repintar con nuestros **EGAPOX 75 PLUS, EGAPOX ESMALTE** o **ESMALTE EGAPOL**.

Espesor recomendado: 30 - 40 micras secas por mano.

Rendimiento teórico: 9 m²/Kg para 40 micras

secas. El rendimiento práctico variará en función del fondo, sistema de aplicación, espesor final, etc.

ETIQUETADO COV (instalaciones industriales):

Directiva 1999/13/CE.

Actividad industrial: 8) Recubrimiento de metales.

Disolventes: 27,7% Peso.

COV (suministro): 27,7% Peso.

COV: 23,1% C (expresado como carbono).

Peso molecular (medio): 103,2.

Número átomos C (medio): 7,2.

RECOMENDACIONES:

Remover bien el contenido del envase hasta su total homogeneización antes de proceder a su aplicación.

Almacenamiento: El producto debe almacenarse en el envase original, perfectamente cerrado, en un lugar seco y ventilado, de acuerdo con la legislación vigente. Debe evitarse su exposición al sol y la temperatura del almacén debe ser superior a + 5°C e inferior a + 40°C. En estas condiciones el producto tiene una vida útil como mínimo de un año.

PRESENTACIÓN:

IMPRIMACIÓN EGAPOX:

Envases de 4 Kg y 16 Kg.

CATALIZADOR EGAPOX:

Envases de 1 Kg y 4 Kg.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.