



EGAPOX ATOXICO **DUREPOX 60**

PINTURA EPOXI SIN DISOLVENTES - ELÁSTICO

Marzo 2011
EGA-642-2-03-FT

DESCRIPCIÓN:

EGAPOX ATOXICO, (PINTURA EPOXI SIN DISOLVENTES - ELÁSTICO), es un producto epoxi de dos componentes, curado con aminas modificadas.

Combinado con **DUREPOX 60, Catalizador sistemas elásticos**, se usa como pintura elástica sin disolventes, con buenas adherencias sobre hormigón seco y comportamiento elástico incluso a temperaturas inferiores a -10°C.

Se utiliza como pintura impermeable y elástica para suelos, terrazas, puenteo de grietas y todos aquellos casos en que se requiera un producto elástico y tenaz con buena transitabilidad y resistencias mecánicas.

En aplicaciones al exterior el producto calea al cabo de unos meses, lo cual no supone una merma de las propiedades elásticas y mecánicas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	MEZCLA CON DUREPOX 60
DENSIDAD	1,38 Kg/lit ± 0,05 (20°C)
VISCOSIDAD	>140 K.U. (20°C)
SÓLIDOS	> 99%
ASPECTO	Satinado Alto
COLORES	Blanco, Verde Frontón Ral 6002, Rojo Inglés, Gris Perla Ral 7038 y Transparente TR para colores del Sistema Tintométrico COLOREGA . Colores a medida para fabricación mínima de 200 litros.

APLICACIÓN:

	MEZCLA CON DUREPOX 60
MEZCLA	Egapox Atóxico / Durepox 60 → 2 / 1 en Peso (10 + 5)
VIDA MEZCLA	40 minutos, aprox. a 20°C

Se recomienda insistir en la mezcla para que ésta sea lo más homogénea posible. Imprescindible agitación mecánica para total seguridad. Se aplicará rápidamente, dada la corta vida de la mezcla.

Preparación de la superficie: El soporte deberá estar limpio, seco y libre de contaminantes como polvo, grasa, etc., que podrían perjudicar la adherencia del producto. En hormigones nuevos esperar un mes hasta su completo fraguado.

La limpieza se efectuará por medios mecánicos (chorreado o fresado), químicos (agua o vapor combinado con sustancias detergentes y proyección a presión) u otros (lanza térmica).

Se recomienda la aplicación previa de una imprimación epoxi sin disolventes, como nuestro **EGAPOX 100, (Barniz Epoxi Sin Disolventes)**, endurecido con **DUREPOX 80**, para superficies difíciles o húmedas, o con **DUREPOX 60** si están limpias y secas. Ésto reforzará la penetración y la adherencia al soporte del sistema completo "Impregnación + Acabado". La inclusión entre ambas manos de una malla de polietileno o fibra de vidrio reforzará la resistencia al desgarro.

Condiciones de aplicación: Se recomiendan temperaturas superiores a 8°C y Humedad Relativa inferior al 80%. Temperaturas inferiores y humedades relativas iguales o superiores a las indicadas, producen un retraso en el secado y desarrollo de propiedades, que podrían verse mermadas.

Equipo recomendado: Rodillo duro de pelo corto. Aplicando con llana de dientes de sierra de 2 mm. de diente, se consiguen espesores extraordinariamente uniformes y nivelados de entre 0,5 y 1 mm. de espesor.

Tras la aplicación (15 minutos) es conveniente pasar un rodillo de púas para favorecer el desaireado y la igualación de la película.

Dilución: para aplicación con rodillo, diluir con nuestro **Disolvente Egapox**, un 5 – 10% en peso de la mezcla Base/Catalizador. Para aplicación con llana aplicar sin diluir.

Limpieza: Limpiar los utensilios con nuestro **Disolvente Egapox.**

PROPIEDADES:

El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7 días a 20 °C.

Secado no pegajoso: 12 - 14 horas a 20°C.

Repintado: Podría ser instantánea, aunque normalmente se haga de un día para otro. Conviene no dejar pasar más de 48 horas.

Rendimiento:

Aplicación con rodillo: 0,35 Kg/m² para 250 micras secas.

Aplicación con llana: 1 Kg/m² para 750 micras secas.

Resistencia: Buena resistencia al tránsito, manteniendo elasticidad y tenacidad. El producto curado aguanta el contacto permanente con agua,

soluciones alcalinas (sosa al 40%) y algunos ácidos.

Elasticidad: 100%, aprox. a 20°C. Mantiene buena elongación incluso por debajo de -10°C.

Etiquetado COV:

- **Sin dilución:**

PRODUCTO LIBRE DE COV.

- **Con dilución:**

Directiva 2004 / 42 / IIA (j) (500)

Máx. COV 135 g/lt.*

(*Mezcla: Base / Catalizador / Disolvente → 100 / 50 / 15 en peso)

PRESENTACIÓN:

EGAPOX ATÓXICO → Envases de 10 Kg.

DUREPOX 60 → Envases de 5 Kg.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.