



# EGAPOX ATOXICO

## DUREPOX 140

PINTURA EPOXI SIN DISOLVENTE - BRILLANTE

Julio 2014  
EGA-642-4-05-FT

### DESCRIPCIÓN:

**EGAPOX ATÓXICO, (PINTURA EPOXI SIN DISOLVENTES)**, es un producto epoxi de dos componentes, curado con aminas.

Combinado con **DUREPOX 140, catalizador para Sistemas Alimentarios**, se usa como pintura de acabado en el pintado de suelos, paredes, etc., de **industrias alimentarias que requieran certificación alimentaria, e incluso, para recipientes que contengan agua potable.** (Certificación Laboratorio INDUSTRIAS EGA, S.A.)

Aplicable además en todo tipo de suelos de naves industriales, pabellones, almacenes, garajes, y zonas en las que se requiera muy buena protección contra agentes mecánicos y contra productos químicos, combinando además el efecto decorativo y una fácil limpieza.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	<b>MEZCLA CON DUREPOX 140</b>
<b>DENSIDAD</b>	1,55 Kg/lit ± 0,05 (20°C)
<b>VISCOSIDAD</b>	135 K.U. ± 5 (20°C)
<b>SÓLIDOS</b>	100%
<b>ASPECTO</b>	Brillante
<b>COLORES</b>	Blanco, Verde Frontón Ral 6002, Rojo Inglés, Gris Perla Ral 7038 y Transparente TR para colores del Sistema Tintométrico <b>COLOREGA</b> . Colores a medida para fabricación mínima de 200 litros.
<b>REACCIÓN AL FUEGO</b>	Euroclase: “ <b>B<sub>fl</sub>-s1</b> ”, según Norma Europea UNE-EN 13501-1:2007.
<b>EGAPOX ATÓXICO ANTIDESLIZANTE:</b>	Resultado (USRV*): <b>80</b> Clasificación según el CTE: <b>Clase 3</b>
<b>ENSAYO ANTIDESLIZAMIENTO</b>	Según Norma Europea UNE-ENV 12633:2003. *Valor de resistencia al deslizamiento sin pulir.

	<b>MEZCLA CON DUREPOX 140</b>
<b>ENSAYO ADHESIÓN POR TRACCIÓN DIRECTA</b>	Según Norma Europea UNE-EN 1542:2000.
<b>ENSAYO DE DUREZA SHORE</b>	Según Norma Europea UNE-EN ISO 868:2003.
<b>ENSAYO DE RESISTENCIA LA ABRASIÓN</b>	Según Norma Europea UNE-EN ISO 7784-2:2006.

### APLICACIÓN:

	<b>MEZCLA CON DUREPOX 140</b>
<b>MEZCLA</b>	Egapox Atóxico / Durepox 140 → 4 / 1 en Peso (10 + 2,5)
<b>VIDA MEZCLA</b>	40 minutos, aprox. a 20°C

Se recomienda insistir en la mezcla para que ésta sea lo más homogénea posible. Imprescindible agitación mecánica para total seguridad, e incluso baldear a envase vacío. Se aplicará rápidamente, dada la corta vida de la mezcla.

**Preparación de la superficie:** El soporte deberá estar limpio, seco y libre de contaminantes como polvo, grasa, etc., que podrían perjudicar la adherencia del producto. En hormigones nuevos esperar un mes hasta su completo fraguado.

La limpieza se efectuará por medios mecánicos (chorreado o fresado), químicos (agua o vapor combinado con sustancias detergentes y proyección a presión) u otros (lanza térmica).

Se recomienda la aplicación previa de nuestra imprimación epoxi sin disolventes **EGAPOX 100, (Barniz Epoxi Sin Disolventes)**, endurecido con **DUREPOX 80, (Endurecedor Epoxi S/D)**, el cual reforzará la penetración y la adherencia al soporte del sistema completo “Impregnación + Acabado”.

Sobre metal tiene buena adherencia directa, aunque se recomienda aplicar una imprimación adecuada como nuestra **IMPRIMACIÓN EGAPOX, (Imprimación Epoxi Dos Componentes)**, o nuestro **EGAPOX 75 PLUS**.

**Condiciones de aplicación:** Se recomienda un mínimo de 10°C y un máximo del 80% de humedad relativa. Temperaturas inferiores y humedades relativas iguales o superiores a las indicadas, producen un retraso en el secado y desarrollo de propiedades, que podrían verse mermadas.

**Equipo recomendado:** Rodillo duro de pelo corto. Aplicando con llana de dientes de sierra de 2 mm. de diente, se consiguen espesores extraordinariamente uniformes y nivelados de entre 0,5 y 1 mm. de espesor.

Tras la aplicación (15 minutos) pasar un rodillo de púas para favorecer el desaireado y la igualación de la película.

**Dilución:** para aplicación con rodillo, diluir con nuestro **Disolvente Egapox**, un 5 – 10% en peso de la mezcla Base/Catalizador. Para aplicación con llana aplicar sin diluir.

**Limpieza:** Limpiar los utensilios con nuestro **Disolvente Egapox**.

### **PROPIEDADES:**

El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7 días a 20 °C.

**Secado a 20°C:** 12 horas no pegajoso.  
48 horas para tránsito humano.

**Repintado:** Normalmente de un día para otro. Conviene no dejar pasar más de 48 horas.

### **Rendimiento:**

Aplicación con rodillo: 0,35 Kg/m<sup>2</sup> para 220 micras secas.

Aplicación con llana: 1 Kg/m<sup>2</sup> para 700 micras secas.

**Resistencia:** Buena resistencia mecánica y al desgaste. Alta resistencia química, a productos como agua, aceites vegetales y minerales, ácidos y bases, en con buenas resistencias a pH entre 4-12; por ejemplo tiene buena resistencia al ácido sulfúrico al 60%, sosa al 50%, algunos disolventes (xileno, alcoholes diluidos), etc.

### **Etiquetado COV:**

- **Sin dilución:**

**PRODUCTO LIBRE DE COV.**

- **Con dilución:**

Directiva 2004 / 42 / IIA (j) (500)

Máx. COV 150 g/l.\*

(\*Mezcla: Base / Catalizador / Disolvente → 100 / 25 / 12,5 en peso)

### **PRESENTACIÓN:**

**EGAPOX ATÓXICO** → Envases de 12 Kg.

**DUREPOX 140** → Envases de 3 Kg.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.