



EGAPOX AL AGUA MATE SANITARIO

PINTURA EPOXI AL AGUA DE ACABADO MATE

Enero 2012
EGA-692-02-FT

DESCRIPCIÓN:

EGAPOX AL AGUA MATE SANITARIO es una pintura epoxi al agua basada en resinas epoxi curadas con poliamidas.

EGAPOX AL AGUA MATE SANITARIO, combinado con el catalizador **DUREPOX AL AGUA** en proporción 12/2 en peso respectivamente, tiene buena adherencia sobre paramentos interiores de hormigón, yeso, cartón-yeso, pinturas al agua, etc. y tiene su aplicación en hospitales, quirófanos, laboratorios, bodegas, etc., es decir allí donde las exigencias de resistencias químicas, a la abrasión y de naturaleza biológica (fácil limpieza) lo exigen. Además no tiene ningún olor.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	MEZCLA CON CATALIZADOR DUREPOX AL AGUA
NATURALEZA	RESINAS EPOXI (FAMILIA EGAPOX)
VISCOSIDAD	110 - 120 KU a 20° C
DENSIDAD	1,70 Kg/lt. ± 0,02
BRILLO	4 -6% a 60° / 12-15% a 85°.
SÓLIDOS	72-74% en peso, 55-57% en vol.
COLOR	Blanco (tiende a amarillear en ciertas circunstancias ambiental, se recomienda aplicar Ra9010)
REACCIÓN AL FUEGO	Para aplicación en paredes: Euroclase: “ B-s1,d0 ”, según Norma Europea UNE EN 13501-1:2007. Para aplicación en suelos: Euroclase: “ B_{FL}-s1 ”, según Norma Europea UNE EN 13501-1:2007.
ETIQUETADO COV	Producto libre de COV

Preparación de superficies:

El soporte debe estar limpio, seco y libre de contaminantes (grasa, aceite, pinturas viejas, etc.).

Si el hormigón es nuevo, es necesario que esté completamente fraguado.

Imprimación:

Aplicar dos capas a rodillo de **TEPPIFON PERLITA o SELLADORA AL AGUA PARA SUPERFICIES POROSAS, o EGAPOX AGUA**

BARNIZ IMPREGNADOR 2COMPONENTES diluido con agua según tipo y absorción del soporte y sistema de aplicación utilizado. Dejar secar 24 horas a 20° C.

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente y la del sustrato deben estar por encima de los 10° C durante la aplicación y el curado. La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. La humedad relativa debe ser inferior al 80% durante la aplicación y el curado.

Mezcla: Egapox al agua mate / Durepox al agua → 6 / 1 en peso (12 + 2).

Agitación: Mecánica pintura + catalizador , agitar a bajas revoluciones durante 3 min y **DESPUÉS** diluir con el agua necesaria.

Inducción: 5 a 10 minutos antes de aplicar.

Vida mezcla: 2 horas a 20° C.

Método: Rodillo, brocha, pistola sin aire “Airless”.

Rendimiento: 6 - 8 m²/Kg

Boquilla: 0.017”.

Presión: 150 atmósferas.

Dilución: 5-10%

Disolvente: Agua.

Espesor: Húmedo: 100 a 125 micras:

Seco: 70 a 80 micras.

Repintado: Mínimo 12 horas a 20° C.
Máximo 5 días a 20° C.
Secado a 20°C: 6 horas.
Limpieza: Agua.

No debe aplicarse fuera de la vida de la mezcla indicada ni tampoco con insuficiente ventilación ya que podría presentar problemas de adherencia o producir diferencias de brillo o color.

GENERALIDADES:

El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7-10 días a 20 ° C.

Resiste al agua, agua salada, aceites minerales, grasas, etc. La resistencia a disolventes, ácidos y álcalis es limitada, se recomienda realizar una comprobación previa.

PRESENTACIÓN:

EGAPOX AL AGUA MATE SANITARIO:

Envases de 12 Kg.

DUREPOX AL AGUA: Envases de 2 Kg.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.
Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.