



EGAPOX A-333

PINTURA EPOXI SIN DISOLVENTE ESPECIAL PARA DEPÓSITOS DE AGUA POTABLE

Septiembre 2010
EGA-648-03-FT

DESCRIPCIÓN:

EGAPOX A-333, es un recubrimiento epoxi de altas prestaciones sin disolvente especial para depósitos, tanques o conducciones de hormigón o acero que deban contener agua potable.

CARACTERÍSTICAS:

	MEZCLA CON DUREPOX A-333
DENSIDAD	1,21 Kg/lit. ± 0,02
VISCOSIDAD	100 - 110 K.U. a 20° C.
SÓLIDOS	99% en peso, 98,5% en volumen.
COLOR	Blanco RAL 9010
CATALIZADO	DUREPOX A-333
RELACIÓN DE MEZCLA	Egapox A-333 / Durepox A-333 → 17 / 3 en peso, (4 / 1 en
AGITACIÓN MEZCLA	Mecánica, agitar a bajas revoluciones
TIEMPO INDUCCIÓN	5 - 10 minutos antes de aplicar
VIDA DE LA MEZCLA	45 - 60 minutos a 20°C

INSTRUCCIONES APLICACIÓN:

Preparación de superficies: El soporte deberá estar limpio, seco y libre de contaminantes (grasa, aceite, pinturas viejas, etc.). Si el hormigón es nuevo, deberá estar completamente fraguado.

Acero: Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la Norma ISO 8501.1 con una rugosidad equivalente a BN10a del Rugotest N° 3 o a 3.0 G7S del Keane-Tator Comparator.

Imprimir con nuestra **IMPRIMACIÓN EGAPOX o EGAPOX 75 PLUS.**

Hormigón: Eliminar la lechada de fraguado, eflorescencias y demás sales solubles mediante chorro de agua a alta presión o chorreado con arena más abrasivo.

Imprimir con nuestro **EGAPOX 100 + DUREPOX 80.**

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente y la del sustrato deben estar por encima de los 10°C durante la aplicación y el curado. La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. La humedad relativa debe ser inferior al 80% durante la aplicación y el curado.

Equipo recomendado:

- **Método:** Pistola sin aire "Airless".
- **Boquilla:** 0,019"-0,023".
- **Presión:** 200 atmósferas.

Limpieza: Limpiar los utensilios con nuestro **Disolvente Egapox.**

PROPIEDADES:

El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7 días a 20°C.

Secado (a 20°C): 18 horas a 20° C.

Repintado: Mínimo 24 horas a 20° C.
Máximo 4 días a 20° C.

Espesor: Húmedo: 250 a 300 micras.
Seco: 225 a 275 micras.

Rendimiento teórico: 3 m²/Kg para 250 micras secas.

Resistencia química: Resiste el contacto de agua dulce y derrames o salpicaduras de gasolina, gasoil, fuel, aceites vegetales y minerales, ácidos o álcalis diluidos y algunos disolventes.

En ningún caso debe ponerse un tanque de agua potable en servicio antes de 10 días de curado a 20°C y que haya sido perfectamente lavado varias veces con agua dulce a presión para eliminar los subproductos de la reticulación.

No usar disolvente para dilución.

Para aplicaciones a temperaturas extremas, consultar a nuestro Departamento Técnico.

Etiquetado COV:

Directiva 2004 / 42 / IIA (j) (550/500)

Máx. COV 13 g/lit.*

(*Producto listo al uso: Base / Catalizador → 100 / 17,6 en peso)

PRESENTACIÓN:

EGAPOX A-333: Envases de 17 Kg.

DUREPOX A-333: Envases de 3 Kg.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.