

EGAPOX 100 DUREPOX 120

BARNIZ EPOXI SIN DISOLVENTES - TERMINACIÓN

Marzo 2011
EGA-642B000-3-03-FT

DESCRIPCIÓN:

EGAPOX 100, (BARNIZ EPOXI SIN DISOL-VENTES), es el componente base de un producto epoxi de dos componentes.

Combinado con **DUREPOX 120, Catalizador terminación**, en relación 5/3 en peso, se usa principalmente como barniz de acabado, debido a su excelente transparencia y claridad.

Se aplica sobre pinturas multicolores, lisas, de efecto, etc., a las que se quiere dar una protección extra cubriéndolas con una gruesa película de barniz con buenas resistencias mecánicas y químicas.

También es posible su aplicación sobre soportes de hormigón, cemento, etc., correctamente preparados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	MEZCLA CON DUREPOX 120
DENSIDAD	1,09 Kg./lt, ± 0,05 (20°C)
VISCOSIDAD	110 K.U. ± 5 (20°C)
SÓLIDOS	100%
COLOR	Claro transparente tipo agua
ASPECTO	Brillante

APLICACIÓN:

	MEZCLA CON DUREPOX 120
MEZCLA	Egapox 100 / Durepox 120 → 1 / 0,6 en Peso (5 + 3)
VIDA MEZCLA	40 minutos, aprox. a 20°C

Se recomienda insistir en la mezcla para que ésta sea lo más homogénea posible. Imprescindible agitación mecánica para total seguridad. Se aplicará rápidamente, dada la corta vida de la mezcla.

Preparación de la superficie: El soporte deberá estar limpio, seco y libre de contaminantes como polvo, grasa, etc..., que podrían perjudicar la adherencia del producto. En hormigones nuevos esperar un mes hasta su completo fraguado.

La limpieza se efectuará por medios mecánicos (chorreado o fresado), químicos (agua o vapor combinado con sustancias detergentes y proyección a presión) u otros (lanza térmica).

Condiciones de aplicación: El producto deberá ser aplicado a temperatura superior a 13°C y humedad relativa inferior al 75%. Temperaturas inferiores y humedades relativas iguales o superiores a las indicadas, producen un retraso en el secado y desarrollo de propiedades, que podrían verse mermadas.

Equipo recomendado: Normalmente, rodillo duro o de pelo corto. También brocha, cepillo, etc., o equipo airless adecuado. En aplicaciones con llana dentada tipo sierra, se obtienen espesores altos y muy uniformes. Con reglas de goma blanda en aplicaciones antideslizantes.

Dilución: Si se desea un menor espesor de película, diluir con nuestro **Disolvente Egapox**, como máximo, un 10% en peso de la mezcla Base/Catalizador.

Limpieza: Limpiar los utensilios con nuestro **Disolvente Egapox**.

PROPIEDADES:

El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7 días a 20 °C.

Secado no pegajoso: 10-12 horas, aprox. a 20-25°C. Aunque el producto admite tránsito liviano tras 24 horas a 20-25°C, se recomienda mínimo dos días antes de someter el suelo a solicitudes mecánicas.

Rendimiento: 3 - 4 m²/Kg para 300 - 200 micras secas respectivamente.

Resistencia: Muy buena resistencia mecánica y al desgaste. Buena resistencia química a productos como agua, aceites, ácido clorhídrico al 10%, sosa al 50%, algunos disolventes, etc.

Etiquetado COV:

- **Sin dilución:**

PRODUCTO LIBRE DE COV.

- **Con dilución:**

Directiva 2004 / 42 / IIA (j) (500)

Máx. COV 105 g/lt.*

(*Mezcla: Base / Catalizador / Disolvente
→ 100 / 60 / 16 en peso)

PRESENTACIÓN:

EGAPOX 100 → Envases de 5 Kg.

DUREPOX 120 → Envases de 3 Kg.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.