



# EGAPOL SEMIMATE

PINTURA ACRÍLICA-POLIURETANO

Julio 2011  
EGA-655-06-FT

## DESCRIPCIÓN:

**EGAPOL SEMIMATE, pintura acrílica poliuretano**, es un producto industrial de dos componentes, con disolventes, a base de resinas acrílicas endurecidas con isocianatos alifáticos.

Combinado con el **Catalizador EGAPOL, Catalizador para Imprimación y Esmalte**, en proporción 4/1 en volumen (5/1 en peso, aprox.), se usa como pintura de acabado, con buenas adherencias sobre soportes minerales como hormigón y cemento, sobre soportes metálicos (acero y también galvanizado, aluminio, etc...), madera, algunos plásticos, etc.

Aplicable en todo tipo de suelos o paredes exteriores e interiores, pabellones, garajes, puertas, marcos y estructuras metálicas en las que se requiera una buena protección mecánica y contra productos químicos.

Debido a su buena brochabilidad, combina un buen efecto decorativo, una fácil limpieza y una excelente resistencia al amarilleo y pérdida de brillo.

## CARACTERÍSTICAS TECNICAS:

**Densidad:** 1,24 Kg/Lt,  $\pm 0,05$ , de la base.

1,18 Kg/Lt,  $\pm 0,05$ , de la mezcla.

**Viscosidad:** 67 K.U.,  $\pm 5$ , de la mezcla.

**Sólidos:** 62%,  $\pm 2$  en peso de la mezcla.

46%,  $\pm 2$  en volumen de la mezcla.

**Colores:** Blanco y Base TR para el sistema tintométrico COLOREGA. Para otros colores de fabricación consultar cantidades y precios.

**REACCIÓN AL FUEGO:** Euroclase: "B-s1,d0", según Norma Europea UNE-EN 13501-1:2007.

## APLICACIÓN:

**Preparación de la superficie:** El soporte debería estar limpio, seco y libre de contaminantes como

polvo, grasa, etc..., que podrían perjudicar la adherencia del producto.

En hormigones nuevos esperaremos un mes hasta su completo fraguado.

La limpieza se efectuará por medios mecánicos (chorreado o fresado), químicos (agua o vapor combinada con sustancias detergentes y proyección a presión) u otros (lanza térmica).

Sobre sustratos minerales poco porosos se recomienda la aplicación previa de nuestro **BARNIZ IMPREGNADOR EPOXÍDICO**, el cual reforzará la penetración y la adherencia al soporte del sistema completo Impregnación + Acabado.

Los soportes metálicos deberán estar libres de grasa, óxido u otros contaminantes y, a ser posible, con una imprimación anticorrosiva adecuada.

**Relación de mezcla:** 4/1 en volumen Base/Endurecedor.

**Vida de la mezcla:** 8 horas. No dejar producto mezclado de un día para otro.

**Condiciones de aplicación:** Se recomienda  $T^a > 5^{\circ}\text{C}$  y Humedad Relativa  $< 85\%$ .

**Equipo recomendado:** Normalmente con equipo airless o aerográfico. También a rodillo o brocha.

**Dilución:** Primeras manos sobre soportes porosos pueden diluirse un 5-10 % en peso, aprox., con nuestro **DILUYENTE POLIURETANO N°3**. Las siguientes manos o las primeras sobre soportes tipo metálico o de absorción similar se aplicarán a rodillo en la forma de suministro o con una ligera dilución (0-5 %).

Para aplicación con pistola aerográfica, diluir a 20-25" Copa Ford n° 4 con un 22-26% en volumen (15-17% en peso, aprox.) de nuestro **DILUYENTE POLIURETANO N°3**.

**Secado:** 3-4 hr. no pegajoso.

**Repintabilidad:** De un día para otro. Conviene no dejar pasar más de 48 horas entre mano y mano.

**Limpieza:** Con nuestro **DILUYENTE POLIURETANO N° 3**.

## **PROPIEDADES:**

El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7 días a 20 °C.

**Rendimiento teórico:** 11,5 m<sup>2</sup>/lt., para 40 micras secas. En suelos y paredes de hormigón normalmente necesitaremos aplicar dos manos para conseguir un acabado uniforme, con un rendimiento final de 3,5 m<sup>2</sup>/lt., aprox., y un espesor de 130 micras.

**Brillo:** Semimate. 15% a 60°.

**Resistencias:** Buenas resistencias mecánicas y al desgaste. Buenas resistencias químicas a productos como agua, soluciones ácidas y alcalinas, disolventes, etc. Muy buena estabilidad a la intemperie.

## **ETIQUETADO COV (instalaciones industriales):**

Directiva 1999/13/CE.

Actividad industrial: 8) Recubrimiento de metales.

Disolventes: 37,5% Peso.

COV (suministro): 37,5% Peso.

COV: 31,2% C (expresado como carbono).

Peso molecular (medio): 109,0.

Número átomos C (medio): 7,5.

## **PRESENTACIÓN:**

Envases de 4 lt. de **EGAPOL SEMIMATE** + 1 lt. de **Catalizador EGAPOL**.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.