

EGAPOL PAVIMENTOS

ESMALTE ACRÍLICO - POLIURETANO PARA PAVIMENTOS

Octubre- 2011
EGA-718-01-FT

DESCRIPCIÓN:

EGAPOL PAVIMENTOS, pintura acrílica poliuretano para suelos, es un producto de dos componentes, en base disolvente, formulado con resinas acrílicas endurecidas con isocianatos.

Se puede combinar con el CATALIZADOR EGAPOL PAVIMENTOS ALIFATICO, en proporción 6/1 en peso, para aplicaciones tanto en exteriores como en interiores, o con el CATALIZADOR EGAPOL PAVIMENTOS AROMATICO, también 6/1 en peso, únicamente para aplicaciones en interiores.

Se usa como pintura de acabado sobre soportes minerales como hormigón y cemento. También es utilizable sobre soportes metálicos, madera y otros.

Aplicable en todo tipo de suelos o paredes exteriores e interiores, pabellones, garajes y estructuras metálicas, en las que se requiera una óptima resistencia mecánica y química.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Densidad:

Base: 1,25 Kg./lt. \pm 0,1 (20°C), según colores.

Mezcla: 1,20 Kg./lt. \pm 0,06 (20°C), según colores.

Viscosidad:

Base: 95 K.U. \pm 5 (20°C).

Mezcla con Alifático: 75 K.U. \pm 8 (20°C).

Mezcla con Aromático: 80 K.U. \pm 10 (20°C).

Sólidos: En peso: 60.0%, \pm 3, de la mezcla.

En volumen: 45% \pm 3, de la mezcla.

Brillo: Satinado alto. 80%, aprox., a 60°.

Color: Blanco, Gris Ral 7038, Verde Frontón Ral 6002 y Transparente TR para colores del Sistema Tintométrico COLOREGA. Colores a medida para fabricación mínima de 120 litros de base, que equivalen a 13 juegos de 12 kg.

REACCION AL FUEGO:

Euroclase B.S1.d0 según Norma Europea UNE EN 13501.1.2007

Relación de mezcla: 6/1 Base/Catalizador

Vida de la mezcla (a 20°C):

Con catalizador Aromático: 6 horas.

Con catalizador Alifático: 8 horas.

No dejar producto mezclado de un día para otro.

Diluyente: nuestro Diluyente Poliuretano n°3.

APLICACIÓN:

Preparación de la superficie: El soporte deberá estar limpio, seco y libre de contaminantes como polvo, grasa, etc., que podrían perjudicar la adherencia. En hormigones nuevos esperar un mes hasta su completo fraguado.

La limpieza y preparación se efectuará por medios mecánicos (granallado o fresado), químicos (agua o vapor combinado con sustancias detergentes y proyección a presión) u otros (lanza térmica).

Sobre sustratos minerales poco porosos se recomienda la aplicación previa de nuestro BARNIZ IMPREGNADOR EPOXÍDICO, o bien de nuestro EGAPOX 100 + DUREPOX 80, lo cual reforzará la penetración y la adherencia al soporte del sistema completo "Impregnación + Acabado".

Los soportes metálicos deberán estar libres de grasa, óxido u otros contaminantes y, a ser posible, con una imprimación anticorrosiva adecuada como nuestra IMPRIMACIÓN EGAPOX.

Condiciones de aplicación: Se recomienda T^a > 10°C y Humedad Relativa < 85%. Temperaturas inferiores y humedades relativas iguales o superiores a las indicadas, producen un retraso en el secado y desarrollo de propiedades, que podrían verse mermadas.

Equipo recomendado: Normalmente a rodillo o brocha. También con equipo airless o aerográfico.

Dilución: A rodillo, aplicar sin diluir o diluido como máximo un 5% en peso de la mezcla Base/Catalizador con nuestro Diluyente Poliuretano n°3.

Limpieza: Limpiar los utensilios con nuestro Diluyente Poliuretano n°3 o con nuestro Disolvente Limpieza Universal.

PROPIEDADES:

El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7 días a 20 °C.

Secado no pegajoso:

Con catalizador Aromático: 1,5 – 2 horas.

Con catalizador Alifático: 3,5 – 4 horas.

Repintado: 24 horas. Conviene no dejar pasar más de 48 horas entre mano y mano; en caso de pasar más de 48 horas, habría que lijar el suelo para matizar y favorecer así el anclaje entre capas

Rendimiento teórico: 6 m²/Kg para 60 micras secas. En suelos y paredes de hormigón normalmente se necesita aplicar dos manos para conseguir un acabado uniforme, con un rendimiento final de 3 m²/Kg aproximadamente y un espesor de 120 micras secas.

Resistencias: Excelente resistencia mecánica y al desgaste. Buena resistencia química a productos como agua, tanto fría como caliente hasta 70 °C soluciones ácidas y alcalinas, disolventes, etc.

Las mejores resistencias mecánicas y químicas se consiguen con el **catalizador aromático**, mientras que la mejor estabilidad a la intemperie se consigue con el **catalizador alifático**.

Etiquetado COV:

Directiva 2004 / 42 / IIA (j) (500)

Máx. COV: 464,6 g/l.*

(*Producto listo al uso: Base / Catalizador → 100 /16,67 en peso)

PRESENTACIÓN:

EGAPOL PAVIMENTOS:

Envases de 12 Kg y de 4 Kg

CATALIZADOR EGAPOL PAVIMENTOS

AROMATICO: Envases de 2 Kg y de 0,66 kg.

CATALIZADOR EGAPOL PAVIMENTOS

ALIFATICO; Envases de 2 Kg y de 0,66 kg.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.