

DESCRIPCIÓN:

EGALUX ANTIOXIDANTE MATE es un esmalte sintético de altas prestaciones **ignífugo**. Utilizado para decoración de alta calidad.

Es un esmalte formulado con resinas no amarilleantes y de poliuretano que proporcionan a la película seca una gran dureza y permiten su uso tanto en interiores como en exteriores. Presenta muy buena brochabilidad y cubrición, siendo ideal para todo tipo de superficies.

CARACTERÍSTICAS:

Naturaleza: esmalte sintético a base de poliuretano.

Densidad: $1,26 \pm 0,02$ Kg/Lt (Blanco)

$1,18 \pm 0,02$ Kg/Lt (Negro)

Viscosidad: 80 K.U., ± 5 .

Sólidos: En peso: $67\% \pm 2$

En volumen: $49\% \pm 2$

Colores: Blanco y negro. Colores a medida para fabricación mínima de 120 litros. Fabricaciones de pequeñas cantidades con nuestro sistema tintométrico **COLOREGA**.

EGALUX ANTIOXIDANTE MATE puede ser tintado con nuestros colorantes **EGATEX**.

Reacción al fuego: Clasificación **Bs1d0**, según Norma Europea UNE-EN 13501-1:2007. Informe GAIKER: P-08-10615/5.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El hierro o acero estará limpio y libre de contaminantes como óxido, calamina, grasa, aceites, etc., para lo que puede ser necesario un granallado. A continuación se aplicará una

imprimación adecuada, como nuestras **C-200**, **I-500**, **Acierine minio blanco**, **Teppi Multimetales Agua**, etc.

Sobre acero galvanizado, aluminio, etc., aplicar nuestro **Shop Primer**.

Sobre cemento, yeso o madera, aplicar nuestra **Selladora Teppi** como norma general. Dejar secar, lijar y aplicar el **EGALUX ANTIOXIDANTE MATE**.

PROPIEDADES:

Aplicación: brocha, rodillo o pistola. Se presenta **listo al uso**. Antes de proceder a la aplicación, deberá **HOMOGENEIZARSE**, removiendo el contenido del envase.

Limpieza: limpiar los utensilios con nuestros **Disolventes N° 200** ó **N° 224**.

Espesor recomendado: 30-40 micras secas por mano.

Secado al tacto: 6-7 horas.

Repintado: Mínimo 24 horas, a 20°C.

Rendimiento teórico: 10-12 m²/lt, para 35 micras secas. El práctico variará en función del fondo, sistema de aplicación, espesor final, etc.

Etiquetado COV:

Directiva 2004 / 42 / IIA (i) (600/500)

Máx. COV 425 g/lt.

PRESENTACIÓN:

Envases de: 375 ml, 750 ml y 4 lt.