



EGALUX

EGALUX LACA ANTIOXIDANTE ALTAS PRESTACIONES

Noviembre 2014
EGA-222L-02-FT

DESCRIPCIÓN:

EGALUX LACA un esmalte sintético de altas prestaciones **ignífugo**. Estudiado para acabados de lujo, proporciona un tacto suave de efecto pulido y una belleza de **aspecto satinado**. Aplicable sobre todo tipo de superficies como son la madera, yeso o metales.

EGALUX LACA está formulado con resinas sintéticas no amarilleantes y de poliuretano por lo que su uso es indicado tanto en interiores como en exteriores. La película seca posee una gran dureza y resistencia, tanto a golpes, como a rayados, siendo además lavable. Presenta una fácil aplicación y secado rápido.

CARACTERÍSTICAS:

Naturaleza: esmalte sintético a base de poliuretano.

Densidad: $1,23 \pm 0,02$ grs/c.c.

Viscosidad: 80 K.U., ± 5 .

Sólidos: En peso: $63\% \pm 1$

En volumen: $45\% \pm 1$

Aspecto: Satinado sedoso. Efecto pulido.

Colores: Blanco. Presenta una gran blancura y un elevado poder de cubrición. Colores a medida para fabricación mínima de 120 litros. Fabricaciones de pequeñas cantidades con nuestro sistema tintométrico **COLOREGA**.

EGALUX LACA puede ser tintado con nuestros colorantes **EGATEX**.

Reacción al fuego: Clasificación **Bs1d0**, según Norma Europea UNE-EN 13501-1:2007. Informe GAIKER: P-08-10615/5.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El hierro o acero estará limpio y libre de contaminantes como óxido, calamina, grasa,

aceites, etc., para lo que puede ser necesario un granallado. A continuación se aplicará una imprimación adecuada, como nuestras **C-200**, **I-500**, **Acierine minio blanco**, **Teppi Multimetales Agua**, etc.

Sobre acero galvanizado, aluminio, etc., aplicar nuestro **Shop Primer**.

Sobre cemento, yeso o madera, aplicar nuestra **Selladora Teppi** como norma general. Dejar secar, lijar y aplicar el **EGALUX LACA**.

PROPIEDADES:

Aplicación: brocha, rodillo o pistola. Se presenta **listo al uso**. Antes de proceder a la aplicación, deberá **HOMOGENEIZARSE**, removiendo el contenido del envase.

Limpieza: limpiar los utensilios con nuestros **Disolventes N° 200** ó **N° 224**.

Espesor recomendado: 30-40 micras por mano.

Secado al tacto: 6-7 horas.

Repintado: Mínimo 24 horas, a 20°C.

Rendimiento teórico: 12-14 m²/lt, para 35 micras secas. El práctico variará en función del fondo, sistema de aplicación, espesor final, etc.

Etiquetado COV:

Directiva 2004 / 42 / IIA (i) (600/500)

Máx. COV 465 g/lt.

PRESENTACIÓN:

Envases de 750 ml y 4 lt.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.