



EGALUX

EGALUX BRILLANTE ANTIOXIDANTE ALTAS PRESTACIONES

Noviembre 2014
EGA-221-03-FT

DESCRIPCIÓN:

EGALUX BRILLO es un esmalte sintético de altas prestaciones **ignífugo** y con aditivos especiales que le confieren propiedades **antioxidantes**. Utilizado para decoración de alta calidad en exteriores e interiores.

Encuentra su campo de aplicación en la decoración y mantenimiento de todo tipo de soportes (previamente preparados), como metal, madera, cemento, yeso, etc., a los que proporciona un acabado de alto brillo, dureza y elasticidad a un tiempo, tersura e igualación gracias a su excelente brochabilidad, y muy buen mantenimiento de color y brillo, dentro de la gama de pinturas alquídicas.

CARACTERÍSTICAS:

Naturaleza: esmalte sintético a base de poliuretano.

Densidad: 1.1 Kg./Lt., ± 0.12 , según colores.

Viscosidad: 85 K.U., ± 5 .

Sólidos: 63%, ± 5 en peso, según colores.

52%, ± 3 en volumen, según colores.

Colores: Blanco, negro y los de la carta **EGALUX**. Colores a medida para fabricación mínima de 120 litros. Fabricaciones de pequeñas cantidades con nuestro sistema tintométrico **COLOREGA**. **EGALUX BRILLO** puede ser tintado con nuestros colorantes **EGATEX**.

Reacción al fuego: Clasificación **Bs1d0**, según Norma UNE EN 13501-1:2007. Informe GAIKER: P-08-10615/5

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El hierro o acero estará limpio y libre de contaminantes como óxido, calamina, grasa,

aceites, etc., para lo que puede ser necesario un granallado. Puede aplicarse directamente sobre el hierro debido a sus propiedades anticorrosivas, o bien aplicar previamente nuestras **C-200**, **I-500**, **Acierine minio blanco**, **Teppi Multimetales Agua**, etc.

Sobre acero galvanizado, aluminio, etc., aplicar nuestro **Shop Primer**.

Sobre cemento, yeso o madera, aplicar nuestra **Selladora Teppi** como norma general. Dejar secar, lijar y aplicar el **EGALUX**.

PROPIEDADES:

Aplicación: brocha, rodillo o pistola. Se presenta **listo al uso**. Antes de proceder a la aplicación, deberá **HOMOGENEIZARSE**, removiendo el contenido del envase.

Limpieza: limpiar los utensilios con nuestros **Disolventes N° 200** ó **N° 224**.

Espesor recomendado: 30-40 micras secas por mano.

Secado al tacto: 6-7 horas.

Repintado: Mínimo 24 horas, a 20°C.

Rendimiento teórico: 12-14 m²/lt, para 35 micras secas. El práctico variará en función del fondo, sistema de aplicación, espesor final, etc.

Brillo: Alto, > 90%, a 60°.

Etiquetado COV:

Directiva 2004 / 42 / IIA (i) (600/500)

Máx. COV 410 g/lt.

PRESENTACIÓN:

Envases de 375 ml, 750 ml y 4 lt.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.