

## DESCRIPCIÓN:

El **EGALKYD INDUSTRIAL** es un esmalte elaborado a base de resinas sintéticas modificadas, de alto brillo y buen secado.

Su campo de aplicación es el pintado a pistola de maquinaria agrícola, calderería, estructura metálica para interiores y exteriores, maquinaria en general, y otros soportes, previamente imprimados, a los que proporciona un acabado brillante y de alta calidad, con buenas resistencias mecánicas y a la intemperie. **EGALKYD INDUSTRIAL** está diseñado para ser aplicado a brocha y rodillo consiguiéndose acabados de muy buena nivelación.

Se pueden mejorar las propiedades químicas fundamentalmente ,además de la dureza y resistencia al rayado,, diluyendo con nuestro **Diluyente Reactivo y Endurecedor de Sintéticos**, hasta una proporción máxima del 25% (4/1) y, después, ajustando con disolvente para aplicación.

Está disponible en los colores RAL siguientes:1006,1028,2001,3009,3020,5010,5017, 5019,6005,6011,7001,7011,9005 , además de Blanco y Base TR preparadas para sistema tintométrico industrial **COLOREGA**.

## CARACTERÍSTICAS:

**Densidad:** 1,100-1,200 Kg./Lt., según colores.

**Viscosidad:** 90 K.U., ± 10

**Sólidos:** 61,0 % , ± 2 **en peso**; 48% , ± 2 **en volumen**, para el color blanco.

**Color:** Blanco, colores (ver tarifa) y base TR incluida en nuestro sistema tintométrico.

**Reaccion al fuego:** Euroclase: "B-s1,d0", según Norma Europea UNE13501-1:2007

## APLICACIÓN:

**Preparación de la superficie:** El hierro o acero sobre el que se aplique estará libre de contaminantes u óxido, además de correctamente imprimado con una imprimación adecuada, como pueden ser nuestras **C-200, I-500 anticorrosivo, Shop Primer**, etc.

Sobre madera, aplicar una selladora adecuada, como p. ej., nuestra **SELLADORA TXURI al agua**

**Aplicación:** A pistola aerográfica, previa dilución con un 25% en peso aproximadamente, con nuestro **Disolvente N° 221** hasta 20-25 segundos Copa Ford n° 4.

**Espesor recomendado:** 30-40 micras secas por mano.

**Secado:** Al tacto, 4-5 horas.

No pegajoso, 60-90 minutos

Para repintar: Se recomienda mínimo 24 horas, a 20°C. Tiempos más cortos pueden provocar arrugados y pérdidas de brillo.

**Limpieza de equipos:** Con nuestro **Disolvente de Limpieza Universal**, o con los mismos usados para diluir.

## PROPIEDADES:

**Rendimiento teórico:** 12 m<sup>2</sup>/Kg., 13,8 m<sup>2</sup>/Lt, para 35 micras secas.

**Brillo:** 90-95%, a 60°.

## ETIQUETADO COV (instalaciones industriales)

Directiva 1999/13/CE

Disolventes:43.1% Peso

COV (suministro): 43.1% Peso

COV: 37.3% C (expresado como carbono)

Peso molecular (medio): 135.2

Número de átomos C (medio):9.8

## PRESENTACIÓN:

**Envases de:** 750ml , 4 y 15 lts.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con este folleto sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control las condiciones y circunstancias de su aplicación.